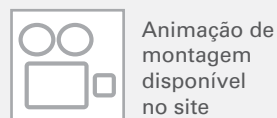




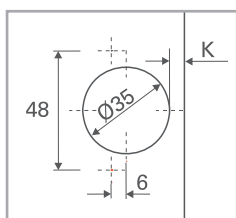
INFORMAÇÕES TÉCNICAS

	Dobradiça com fechamento amortizado		Ângulo de abertura 110°		Fixação com parafuso
	Fixação com bucha		Fixação Rápida		Fixação Lógica
	Diâmetro do caneco 35,2mm profundidade 13,5mm		Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 6mm		Espessura entre 16 e 26mm
	Mola plana		Calço clip		Calço tradicional
	Chave pozidrive Nº 2		Niquelado		Componente em aço

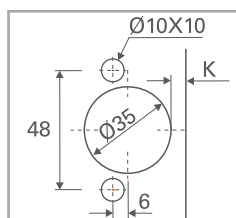
INSTRUÇÕES DE MONTAGEM



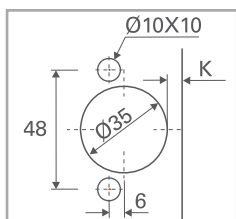
MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



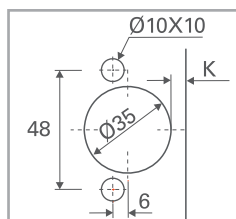
**A** Fixação com parafuso  
Ø4x16,4mm  
(vendido separadamente)



**B** Fixação com bucha



**6** Fixação Rápida



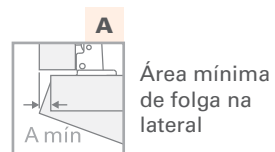
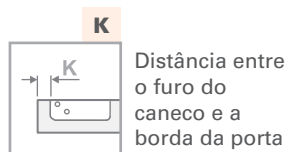
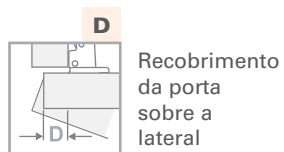
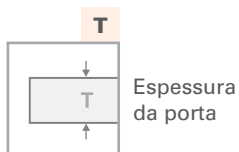
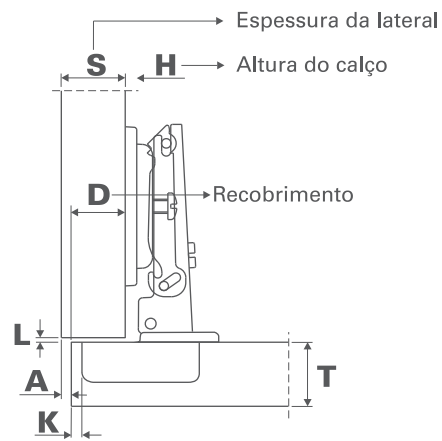
**I** Fixação Lógica

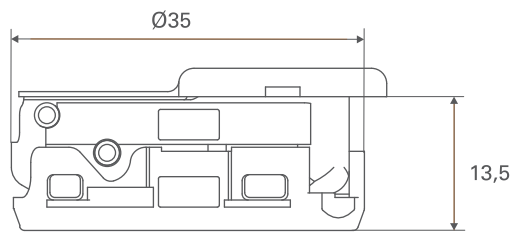
Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: **C7\_6ZD9**

↑  
Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

Espaço necessário para a abertura da porta

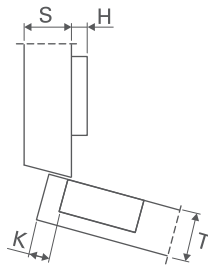
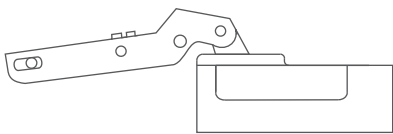




Para definir o valor de "K" envie desenho com as informações de T, D e S para o nosso Setor Técnico.



#### Ângulo 15°



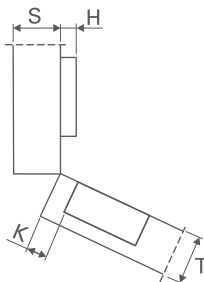
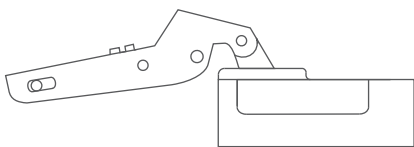
#### CÓDIGO

#### DESCRIÇÃO

C7\_6ZD9

Dobradiça clip 110° para ângulo 15° com cobertura Ø35 com mola desacelerada

#### Ângulo 24°



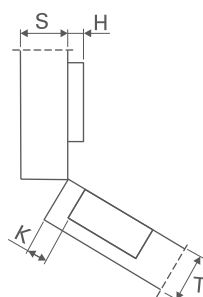
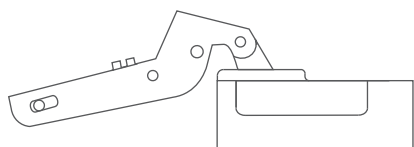
#### CÓDIGO

#### DESCRIÇÃO

C7\_6UD9

Dobradiça clip 110° para ângulo 24° e Ø35 com mola desacelerada

#### Ângulo 30°



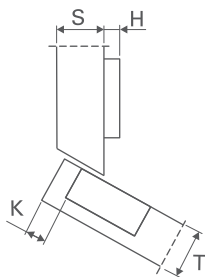
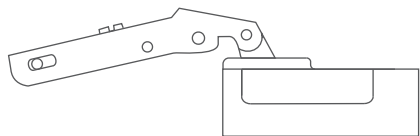
#### CÓDIGO

#### DESCRIÇÃO

C7\_6ED9

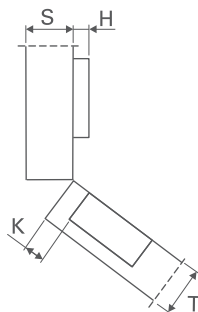
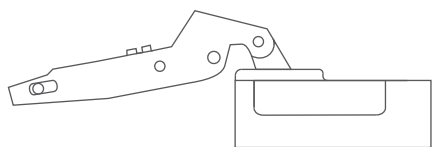
Dobradiça clip 110° para ângulo 30° e Ø35 com mola desacelerada

Ângulo 30°



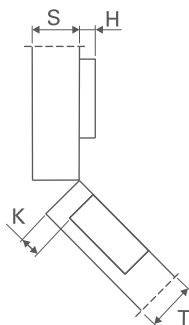
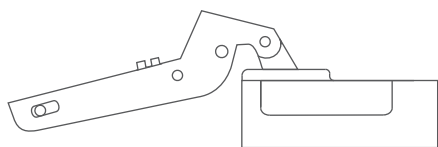
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6TD9	Dobradiça clip 110° para ângulo 30° com cobertura e Ø35 com mola desacelerada

Ângulo 37°



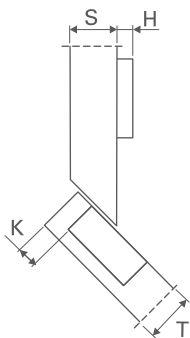
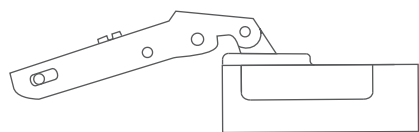
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6KD9	Dobradiça clip 110° para ângulo 37° e Ø35 com mola desacelerada

Ângulo 45°



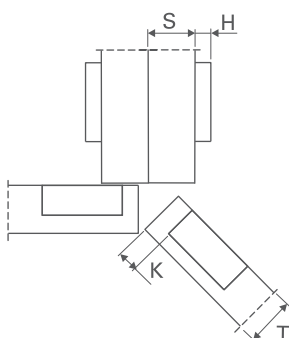
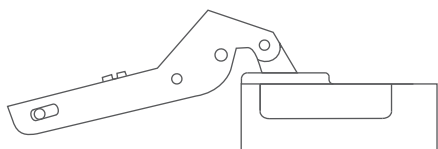
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6MD9	Dobradiça clip 110° para ângulo 45° e Ø35 com mola desacelerada

Ângulo 45°



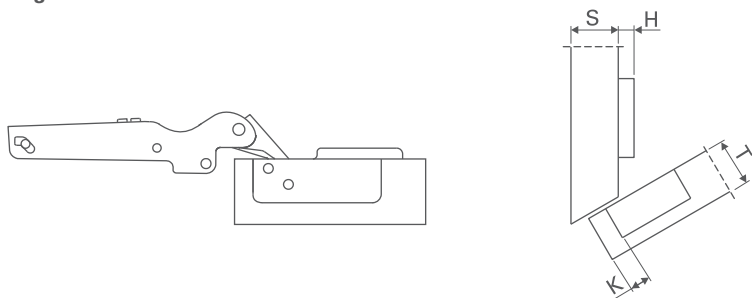
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6VD9	Dobradiça clip 110° para ângulo 45° com cobertura Ø35 com mola desacelerada

Ângulo 45°

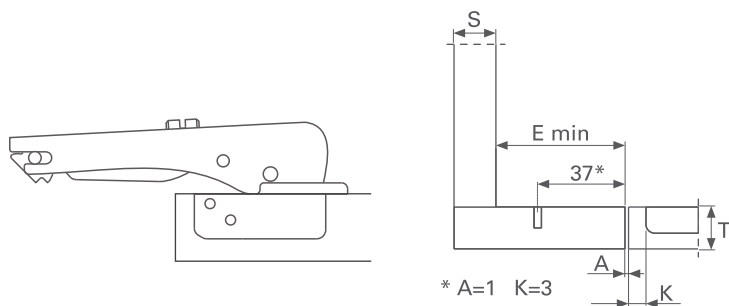


CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6MD9AC	Dobradiça clip 110° para ângulo 45° e Ø35 com mola desacelerada

Ângulo -30°



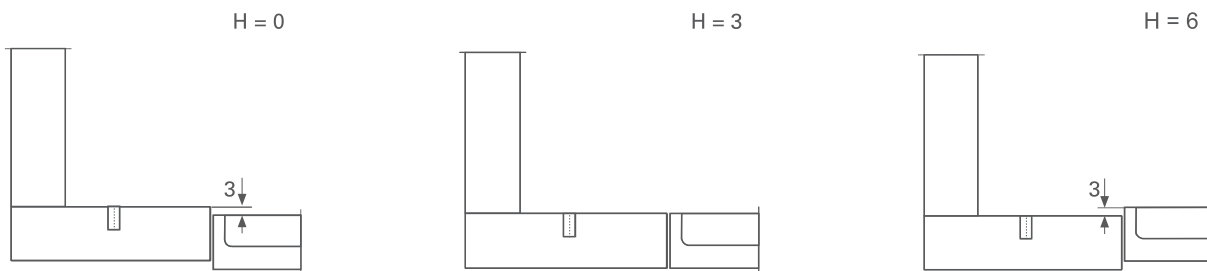
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6WD9	Dobradiça clip 110° para ângulo -30° e Ø35 com mola desacelerada



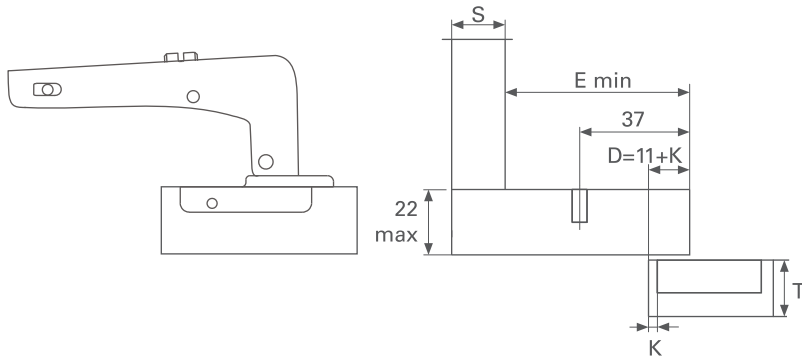
E mínimo:  
 Para calços Série 200 = 61mm  
 Para calços clip = 70mm  
 Para calços clip com excêntrico posterior = 74mm

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6ND9AC	Dobradiça clip 110° em linha sem recobrimento e Ø35 com mola desacelerada

Altura dos calços para todas as possibilidades de montagens.

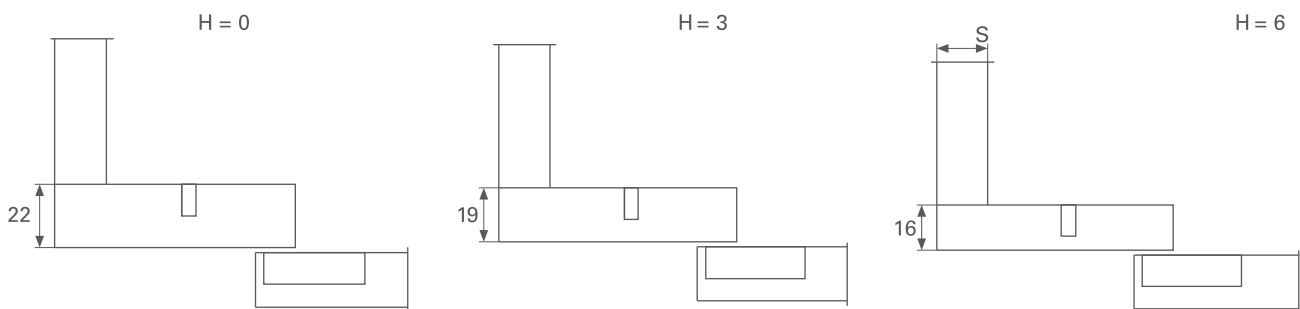


Para definir o recobrimento consulte o nosso setor técnico.



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6ND9AM	Dobradiça clip 110° em linha longa com cobertura e Ø35 com mola desacelerada

Altura dos calços para todas as possibilidades de montagens.

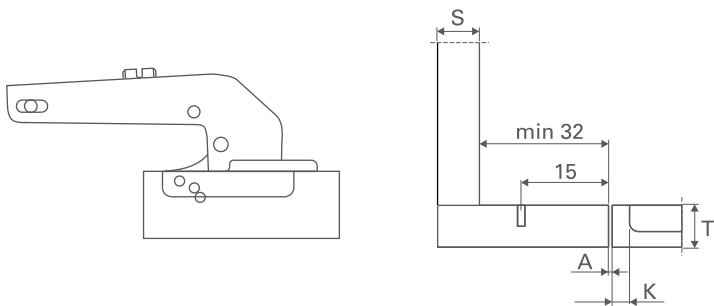


Dobradiça em linha para pequenos espaços. Furo na lateral 15x32mm.

**Atenção:** Esta dobradiça não é compatível com calço clip.

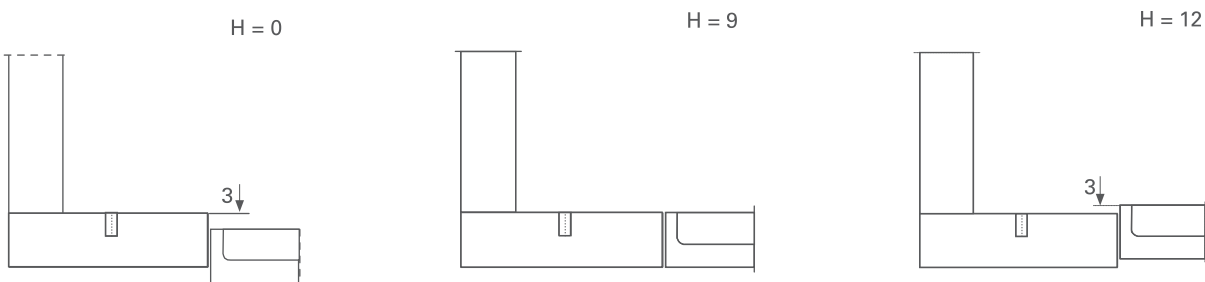
Indica-se calço B2S quando for utilizado o espaço mínimo (E mín) indicado nos desenhos.

Ver série "Calço tradicional cruz assimétrico"



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C7_6ND9	Dobradiça clip 110° em linha curta e Ø35 com mola desacelerada

Altura dos calços para todas as possibilidades de montagens.



Para definir o recobrimento consulte o nosso setor técnico.

## &gt; ACESSÓRIOS

## Cobre caneco



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX85H9	Placa metálica cobre caneco Ø35

## Cobre braço



Para serigrafar a logo de sua empresa consulte-nos.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2BX83H9	Placa metálica simétrica curta cobre parafuso com logo serigrafada
S2MX83H9	Placa metálica simétrica curta cobre parafuso com logo estampada

## Gabarito de conferência de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D7A6ACYSN	Gabarito Silentia 13,5mm para conferência de furação do caneco

## Espessor



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX86BT	Espessor 0,6mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86AT	Espessor 1,2mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86KT	Espessor 1,8mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°

## Calço Clip Longitudinal



## Calço Clip Cruz

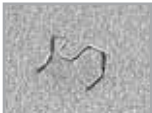


## Calço Tradicional



Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços".

## Redutor de ângulo



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2A637XF	Limitador de abertura para dobradiças de 94° para 86°, 110° para 90°, 120° para 105°

## &gt; ACESSÓRIOS

## Chave Pozidrive



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2A7XCXCP	Chave Salice pozidrive N° 2

## Parafusos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
V234X164	Parafuso níquelado para dobradiças Ø4x16,4mm

## Broca de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BRO35, 2XNIV	Broca direita Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B
BRO35, 2XNIV ESQ	Broca esquerda Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B

## Cabeçote para furadeira manual



## Cabeçote para furadeira múltipla



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
83010400030	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual
83010400031	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

## MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agridam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.

