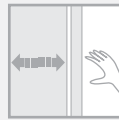
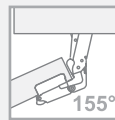


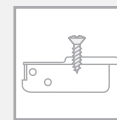
> INFORMAÇÕES TÉCNICAS



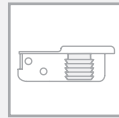
Dobradiça com mola inversa dispensa puxador



Ângulo de abertura 155°



Fixação com parafuso



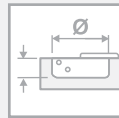
Fixação com bucha



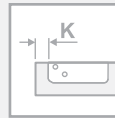
Niquelado



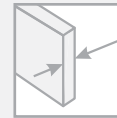
Componente em aço



Diâmetro do caneco 35mm profundidade 11mm



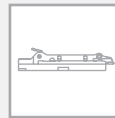
Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 9mm



Espessura entre 26 e 35mm



Mola helicoidal



Calço clip



Calço tradicional



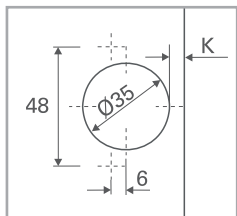
Chave pozidrive Nº 2

> INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

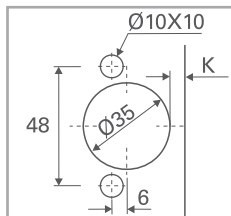


Animação de montagem disponível no site

> MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



A
Fixação com parafuso
Ø4x16,4mm
(vendido separadamente)



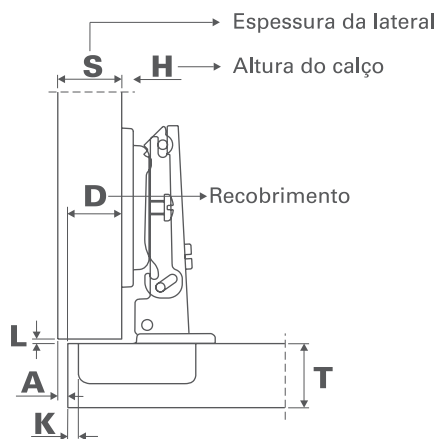
B
Fixação com bucha

Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: **C2_TG66**

↑
Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

Espaço necessário para a abertura da porta

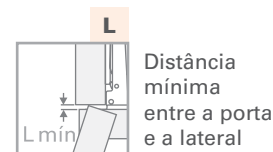
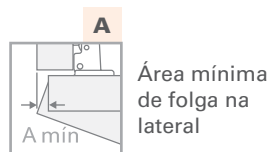
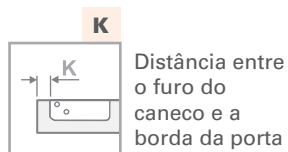
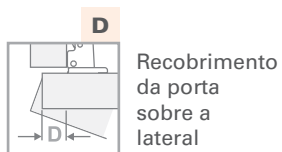
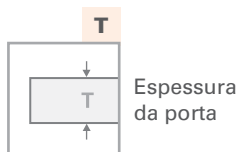


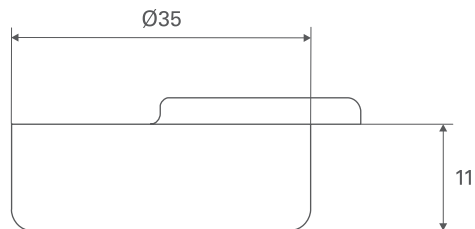
Utilize a tabela para verificar o valor de "A", seguindo os seguintes passos:

- 1° – Localize na primeira coluna o valor de **K** a ser utilizado;
- 2° – Localize na primeira linha o valor de **T** a ser utilizado;
- 3° – Trace uma linha horizontal partindo do valor de **K** e uma linha vertical partindo do valor de **T**;
- 4° – O encontro das linhas determina o valor de "A".

	T =	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K = 3	A =	0	0	0	0,8	3,0	4,8	7,1	11,7	16,4	20,7
K = 4	A =	0	0	0	0,8	2,5	4,0	6,2	10,6	15,0	19,7
K = 5	A =	0	0	0	0,8	2,0	3,4	4,8	9,8	14,1	18,4
K = 6	A =	0	0	0	0,8	1,5	2,8	4,2	8,7	13,2	17,8
K = 7	A =	0	0	0	0,8	1,4	2,3	3,0	7,8	12,0	16,7
K = 8	A =	0	0	0	0,2	0,9	1,9	2,7	7,0	11,2	15,7
K = 9	A =	0	0	0	0,2	0,7	1,5	2,1	5,9	10,4	15,0

Um possível engrossamento na porta (Ex.: moldura) diminui os valores de **A**.



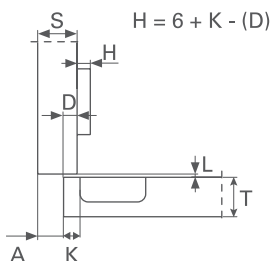
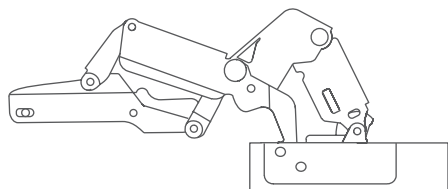


As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de **K** e de **D**.

Exemplo: $H = 15 + K - (D)$
 $H = 15 + 4 - (16)$
 $H = 19 - 16$
 $H = 3$

Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.
 (Modelo a ser consultado na série "Calços")

Curva 9



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_TG66	Dobradiça Titanium Push clip 155° cobertura mínima grandes espessuras mola inversa Ø35

> ACESSÓRIOS

Calço Clip
Longitudinal



Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços".

Redutor de ângulo



CÓDIGO DESCRIÇÃO

S2AF37X3 Limitador de abertura preto para dobradiças de 155° para 125°

S2BF37XY Limitador de abertura branco para dobradiças de 155° para 115°

Chave Pozidrive



CÓDIGO DESCRIÇÃO

D2A7XCXCP Chave Salice pozidrive N° 2

Parafusos



CÓDIGO DESCRIÇÃO

V234X166 Parafuso titanium para dobradiças Ø4 x 16,4 mm

Cabeçote para
furadeira manual



Cabeçote para
furadeira múltipla



CÓDIGO DESCRIÇÃO

83010400030 Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual

83010400031 Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agredam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO