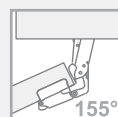




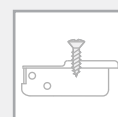
> INFORMAÇÕES TÉCNICAS



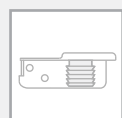
Dobradiça com fechamento amortizado



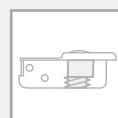
Ângulo de abertura 155°



Fixação com parafuso



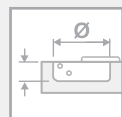
Fixação com bucha



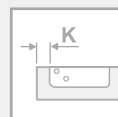
Fixação Rápida



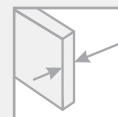
Fixação Lógica



Diâmetro do caneco 35,2mm profundidade 15,5mm



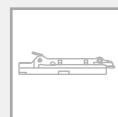
Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 9mm



Espessura entre 26 e 35mm



Mola helicoidal



Calço clip



Calço tradicional



Chave pozidrive N° 2



Niquelado



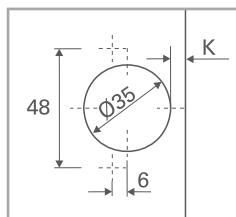
Componente em aço

> INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

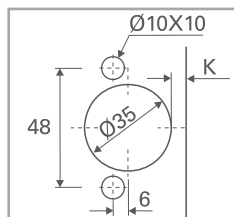


Animação de montagem disponível no site

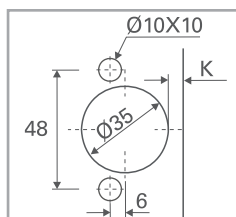
> MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



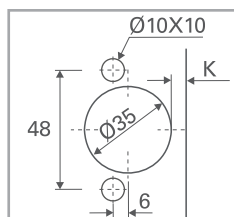
A  
Fixação com parafuso  
Ø4x16,4mm  
(vendido separadamente)



B  
Fixação com bucha



6  
Fixação Rápida



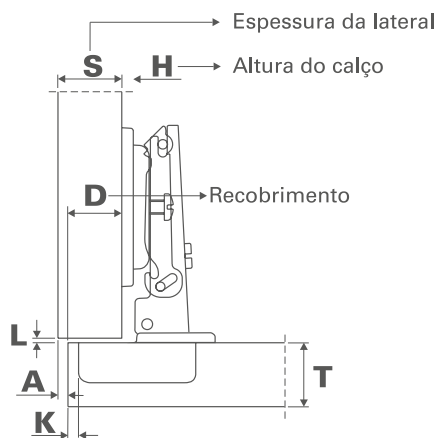
I  
Fixação Lógica

Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: C2\_KAE9

↑  
Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

Espaço necessário para a abertura da porta



COM LIMITADOR DE ABERTURA A 92°  
ART. S2BM37X G

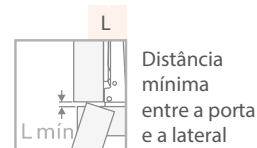
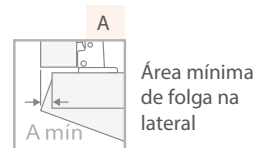
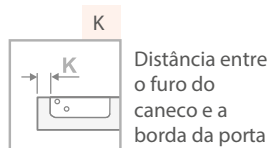
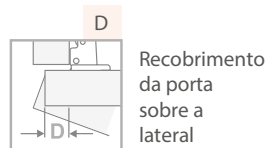
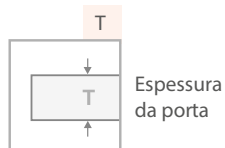
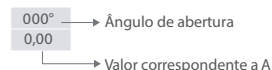
COM LIMITADOR DE ABERTURA A 120°  
ART. S2AM37X G

Utilize a tabela para verificar o valor de "A", seguindo os seguintes passos:

- 1° - Localize na primeira coluna o valor de K a ser utilizado;
- 2° - Localize na primeira linha o valor de T a ser utilizado;
- 3° - Trace uma linha horizontal partindo do valor de K e uma linha vertical partindo do valor de T;
- 4° - O encontro das linhas determina o valor de "A".

	T =	16	18	20	22	24	25	26	27	28
K=3	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,10	0,40	0,75	1,20
K=4	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,15	0,45	0,85	1,35
K=5	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,20	0,50	0,95	120° 1,70
K=6	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,25	0,60	1,10	120° 1,95
K=7	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,30	0,70	1,30	92° 2,30
K=8	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,35	0,85	1,20° 1,70	92° 2,80
K=9	A =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,15	0,55	1,20	92° 2,15	

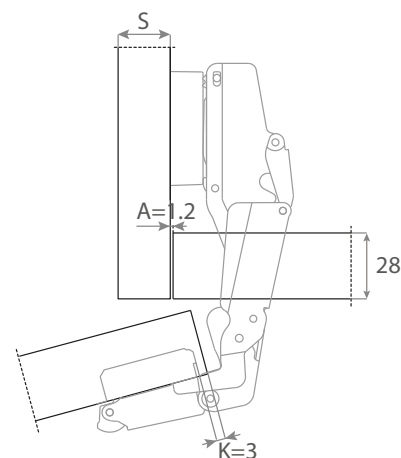
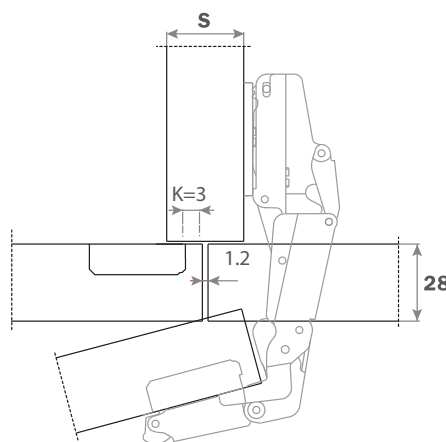
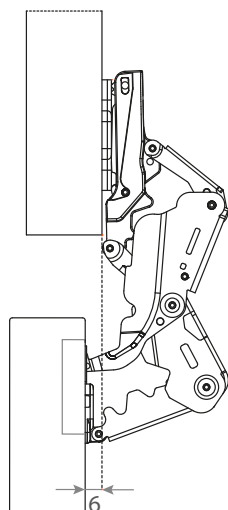
Regra para espessura (T) de 27 e 28 mm:

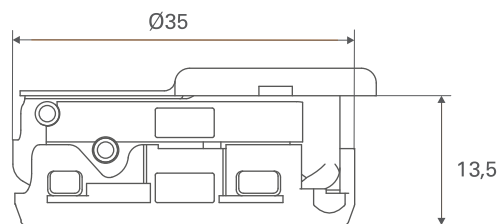


VÃOS COM ELEMENTOS EXTRAÍVEIS

ENTRADA DA PORTA

Afastamento da porta a 90° de abertura é de 6 mm em relação a face interna da lateral com calço H=0 e dobradiças corpo reto (corpo 0) H=0



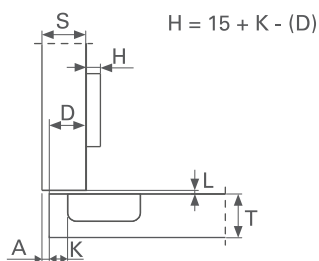
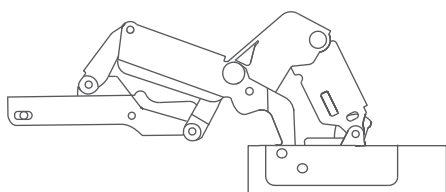


As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de K e de D.

Exemplo:  $H = 15 + K - (D)$   
 $H = 15 + 4 - (16)$   
 $H = 19 - 16$   
 $H = 3$

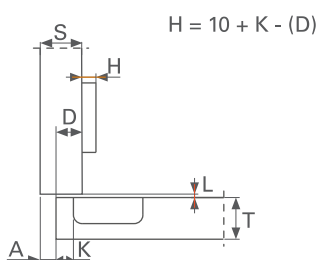
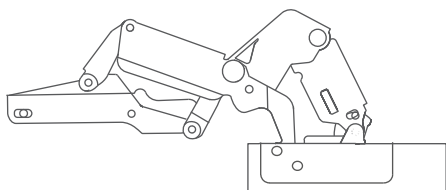
Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.  
 (Modelo a ser consultado na série "Calços")

Reta 0



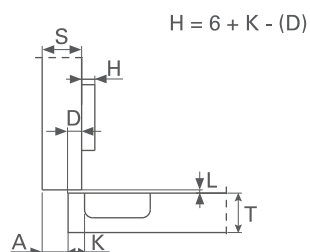
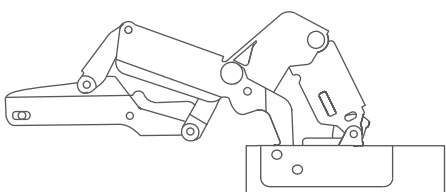
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_KAE9	Dobradiça clip 155° Silentia Plus cobertura total para grandes espessuras Ø35 com mola desacelerada

Semi Reta 5



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_KDE9	Dobradiça clip 155° Silentia Plus cobertura média para grandes espessuras Ø35 com mola desacelerada

Curva 9



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_KGE9	Dobradiça clip 155° Silentia Plus cobertura mínima para grandes espessuras Ø35 com mola desacelerada

> ACESSÓRIOS

01

DOBRADIÇAS

Gabarito de conferência de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2ABACGSN	Gabarito Silentia 15,5mm para conferência de furação do caneco

Espessor



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XF86BT	Espessor 0,6mm para dobradiça com abertura 155° e 165°
S2XF86AT	Espessor 1,2mm para dobradiça com abertura 155° e 165°
S2XF86KT	Espessor 1,8mm para dobradiça com abertura 155° e 165°

Calço Clip Longitudinal



Calço Clip Cruz



Calço Tradicional



Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços"

Redutor de ângulo



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2AF37X3	Limitador de abertura preto para dobradiças de 155° para 125°
S2BF37XY	Limitador de abertura branco para dobradiças de 155° para 115°

Chave Pozidrive



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2A7XCXCP	Chave Salice pozidrive N° 2

Parafusos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
V234X164	Parafuso níquelado para dobradiças Ø4x16,4mm

Broca de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BRO35, 2XNIV	Broca direita Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B
BRO35, 2XNIV ESQ	Broca esquerda Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B

Cabeçote para furadeira manual



Cabeçote para furadeira múltipla



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
8301040030	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual
8301040031	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agridam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO